



Câmara Municipal de Laranja da Terra - ES  
Casa Legislativa "Waldemiro Seibel"

EXCELENTÍSSIMO SENHOR PRESIDENTE  
DA CÂMARA MUNICIPAL DE LARANJA DA TERRA, ESTADO DO ESPÍRITO SANTO.

**REQUERIMENTO – Nº 06/2021.**

**JAIRO MAYER E HENRIQUE KUSTER FILHO, REQUEREM** relatório com prestação de contas das horas/máquina no corrente ano até o dia 19 de abril com discriminação de valores e locais dos serviços prestados.

Pede Deferimento,

Laranja da Terra/ES, 19 de ABRIL de 2021.

Jairo Mayer  
Vereador

Henrique Kuster Filho  
Vereador

