



**Câmara Municipal de Laranja da Terra**  
**Estado do Espírito Santo**  
**PODER LEGISLATIVO**  
*Administração 2013-2014*

EXCELENTÍSSIMO SENHOR PRESIDENTE DA CÂMARA MUNICIPAL DE LARANJA DA TERRA, ESTADO DO ESPÍRITO SANTO.

**REQUERIMENTO – Nº 06/2015.**

**ELCIO DORING, REQUER** relação de todas as empresas que prestaram serviço para o município de Laranja da Terra em 2014 e 2015.

Requer o atendimento no **prazo fixado no Art. 68, § 10 da Lei Orgânica, que diz:** “Prestar quando solicitado por qualquer entidade da sociedade civil ou pela Câmara de Vereadores, informações, dentro de 15 dias a contar da data de seu recebimento.”

Assim procedendo, agradece.

Nestes termos, pede **DEFERIMENTO**.

Laranja da Terra/ES, 5 de NOVEMBRO de 2015.

---

**ELCIO DORING**  
*Vereador*