



CÂMARA MUNICIPAL DE  
**LARANJA DA TERRA**

| N.º do Processo | Nº do Protocolo | Data do Protocolo          | Data de Elaboração         |
|-----------------|-----------------|----------------------------|----------------------------|
| <b>54/2022</b>  | <b>65/2022</b>  | <b>28/03/2022 17:43:36</b> | <b>28/03/2022 17:43:36</b> |

Tipo

**REQUERIMENTO**

Número

**3/2022**

Principal/Acessório

**Principal**

Autoria:

**PODER LEGISLATIVO**

Ementa:

REQUEREM informação por escrito com o valor de arrecadação anual e da quantidade de medidores de consumo instalados pela CESAN no município de Laranja da Terra.

