



CÂMARA MUNICIPAL DE
LARANJA DA TERRA

Laranja da Terra, 28 de março de 2022.

De: Plenário
Para: Plenário

Referência:
Processo nº 54/2022
Proposição: Requerimento nº 3/2022

Autoria: Poder Legislativo

Ementa: REQUEREM informação por escrito com o valor de arrecadação anual e da quantidade de medidores de consumo instalados pela CESAN no município de Laranja da Terra.

DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

Fase Atual: Para Leitura da Proposição

Ação realizada: Leitura Realizada

Descrição:

Próxima Fase: Para Única Discussão e Votação

Gilberto Storch
Assistente Parlamentar
964958

