



CÂMARA MUNICIPAL DE
LARANJA DA TERRA

Laranja da Terra, 28 de março de 2022.

De: Gabinete da Presidência

Para: Plenário

Referência:

Processo nº 54/2022

Proposição: Requerimento nº 3/2022

Autoria: Poder Legislativo

Ementa: REQUEREM informação por escrito com o valor de arrecadação anual e da quantidade de medidores de consumo instalados pela CESAN no município de Laranja da Terra.

DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

Fase Atual: Para Ciência e Providências

Ação realizada: Dado Ciência e Providência

Descrição:

Próxima Fase: Para Incluir no Expediente do Dia

Gilberto Storch
Assistente Parlamentar
964958

