



CÂMARA MUNICIPAL DE
LARANJA DA TERRA

N.º do Processo	Nº do Protocolo	Data do Protocolo	Data de Elaboração
67/2021	71/2021	16/03/2021 08:22:34	16/03/2021 08:22:34

Tipo

REQUERIMENTO

Número

2/2021

Principal/Acessório

Principal

Autoria:

JÉ DA AGRICULTURA

Ementa:

JEFERSON JASKE, REQUER informações sobre as parcerias realizadas entre a Prefeitura Municipal de Laranja da Terra e as Organizações da Sociedade Civil – OSC – Associações.

