



CÂMARA MUNICIPAL DE
LARANJA DA TERRA

Laranja da Terra, 16 de março de 2021.

De: Assessoria Parlamentar
Para: Assessoria Parlamentar

Referência:
Processo nº 67/2021
Proposição: Requerimento nº 2/2021

Autoria: JÉ DA AGRICULTURA

Ementa: JEFERSON JASKE, REQUER informações sobre as parcerias realizadas entre a Prefeitura Municipal de Laranja da Terra e as Organizações da Sociedade Civil – OSC – Associações.

DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

Fase Atual: Para Encaminhar Ofício

Ação realizada: Ofício Encaminhado

Descrição: Ofício encaminhado, segue para arquivar.

Próxima Fase: Arquivado

Gilberto Storch
Assistente Parlamentar
964958

