



CÂMARA MUNICIPAL DE  
**LARANJA DA TERRA**

Laranja da Terra, 16 de março de 2021.

**De:** Plenário

**Para:** Assessoria Parlamentar

**Referência:**

Processo nº 67/2021

Proposição: Requerimento nº 2/2021

**Autoria:** JÉ DA AGRICULTURA

**Ementa:** JEFERSON JASKE, REQUER informações sobre as parcerias realizadas entre a Prefeitura Municipal de Laranja da Terra e as Organizações da Sociedade Civil – OSC – Associações.

---

**DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS**

**Fase Atual:** Para Única Discussão e Votação

**Ação realizada:** Pela Aprovação da Proposição

**Descrição:** Requerimento aprovado pelo Plenário, onde segue para a Assessoria Parlamentar para encaminhar ofício.

**Próxima Fase:** Para Encaminhar Ofício

**Gilberto Storch**  
**Assistente Parlamentar**  
**964958**

