



CÂMARA MUNICIPAL DE  
**LARANJA DA TERRA**

Laranja da Terra, 16 de março de 2021.

**De:** Plenário  
**Para:** Plenário

**Referência:**  
Processo nº 67/2021  
Proposição: Requerimento nº 2/2021

**Autoria:** JÉ DA AGRICULTURA

**Ementa:** JEFERSON JASKE, REQUER informações sobre as parcerias realizadas entre a Prefeitura Municipal de Laranja da Terra e as Organizações da Sociedade Civil – OSC – Associações.

---

**DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS**

**Fase Atual:** Para Incluir no Expediente do Dia

**Ação realizada:** Incluído no Expediente do Dia

**Descrição:** Proposição incluída no expediente do dia, segue para leitura.

**Próxima Fase:** Para Leitura da Proposição

**Gilberto Storch**  
**Assistente Parlamentar**  
**964958**

