



CÂMARA MUNICIPAL DE
LARANJA DA TERRA

Laranja da Terra, 16 de março de 2021.

De: Gabinete da Presidência

Para: Plenário

Referência:

Processo nº 67/2021

Proposição: Requerimento nº 2/2021

Autoria: JÉ DA AGRICULTURA

Ementa: JEFERSON JASKE, REQUER informações sobre as parcerias realizadas entre a Prefeitura Municipal de Laranja da Terra e as Organizações da Sociedade Civil – OSC – Associações.

DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

Fase Atual: Para Ciência e Providências

Ação realizada: Dado Ciência e Providência

Descrição: Ciente da presente proposição, onde encaminho para o Plenário para incluir no Expediente do Dia.

Próxima Fase: Para Incluir no Expediente do Dia

Gilberto Storch
Assistente Parlamentar
964958

