

Câmara Municipal de Laranja da Terra - ES
Casa Legislativa "Waldemiro Seibel"

EXCELENTÍSSIMO SENHOR PRESIDENTE
DA CÂMARA MUNICIPAL DE LARANJA DA TERRA, ESTADO DO ESPÍRITO SANTO.

REQUERIMENTO – Nº 02/2021.

JEFERSON JASKE, REQUER informações sobre as parcerias realizadas entre a Prefeitura Municipal de Laranja da Terra e as Organizações da Sociedade Civil – OSC – Associações.


No que determina a lei 13.019/2014, todas as entidades que realizarem as parcerias com o município, devem apresentar uma prestação de contas ao fim de cada exercício para fins de monitoramento do cumprimento das etapas da Parceria.

Deste modo, solicito que a secretaria de Desenvolvimento Econômico, apresente um relatório descritivo de cada parceria realizada, contendo os dados relativos ao exercício de 2020, conforme os seguintes itens baixo listados:

- 1 – Dados da entidade e representante legal
- 2 – Relação de itens da Parceria;
- 3 – Período das parcerias;
- 4 – Prestação de contas dos itens da parceria;
- 5 – Parecer da comissão de monitoramento e avaliação das parcerias.
- 6 – Demais informações complementares que se fazem necessárias ao conjunto de informações solicitadas.

Pede Deferimento,

Laranja da Terra/ES, 9 de Março de 2021.



Jeferson jaske
Vereador

