



**Câmara Municipal de Laranja da Terra - ES**  
Casa Legislativa “Waldemiro Seibel”

**EXCELENTÍSSIMO SENHOR PRESIDENTE DA CÂMARA MUNICIPAL DE LARANJA DA TERRA, ESTADO DO ESPÍRITO SANTO.**

**REQUERIMENTO - Nº 30/2019.**

**JACKSON BULERIANM, REQUER relatório com a Quantidade de contas de energia pagas pela Prefeitura Municipal de Laranja da Terra e Valor total pago nos últimos 3 meses.**

Nestes termos,

Pede Deferimento,

Laranja da Terra/ES, 19 de AGOSTO de 2019.

---

**JACKSON BULERIANM**  
Vereador