



CÂMARA MUNICIPAL DE
LARANJA DA TERRA

Laranja da Terra, 27 de dezembro de 2019.

DE: Assessoria Parlamentar
PARA: Assessoria Parlamentar

Referência:

Processo nº 576/2019

Proposição: Projeto de Lei nº 44/2019

Autoria:

GILSON GOMES FILHO

Ementa: DECLARA DE UTILIDADE PÚBLICA A SOCIEDADE CIVIL DE AMPARO À VELHICE "NINHO DE AMOR" E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS.

DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

Fase Atual: Aguardando Posicionamento do Executivo

Ação realizada: Sancionada a Lei

Descrição: Sancionada a Lei, onde segue para arquivar.

Próxima Fase: Arquivado

Gilberto Storch
Assistente Parlamentar
964958

