



CÂMARA MUNICIPAL DE  
**LARANJA DA TERRA**

Laranja da Terra, 27 de dezembro de 2019.

DE: Assessoria Parlamentar  
PARA: Assessoria Parlamentar

**Referência:**

Processo nº 576/2019

Proposição: Projeto de Lei nº 44/2019

Autoria:

**GILSON GOMES FILHO**

Ementa: DECLARA DE UTILIDADE PÚBLICA A SOCIEDADE CIVIL DE AMPARO À VELHICE "NINHO DE AMOR" E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS.

---

**DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS**

**Fase Atual:** Aguardando Posicionamento do Executivo

**Ação realizada:** Sancionada a Lei

**Descrição:** Sancionada a Lei, onde segue para arquivar.

**Próxima Fase:** Arquivado

**Gilberto Storch**  
**Assistente Parlamentar**  
**964958**

