



CÂMARA MUNICIPAL DE
LARANJA DA TERRA

Laranja da Terra, 27 de dezembro de 2019.

DE: Assessoria Parlamentar
PARA: Assessoria Parlamentar

Referência:

Processo nº 576/2019

Proposição: Projeto de Lei nº 44/2019

Autoria:

GILSON GOMES FILHO

Ementa: DECLARA DE UTILIDADE PÚBLICA A SOCIEDADE CIVIL DE AMPARO À VELHICE "NINHO DE AMOR" E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS.

DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

Fase Atual: Para Encaminhar Ofício

Ação realizada: Ofício Encaminhado

Descrição: Ofício encaminhado, onde segue para aguardar o posicionamento do executivo.

Próxima Fase: Aguardando Posicionamento do Executivo

Gilberto Storch
Assistente Parlamentar
964958

