



CÂMARA MUNICIPAL DE  
**LARANJA DA TERRA**

Laranja da Terra, 27 de dezembro de 2019.

DE: Comissões Permanentes  
PARA: Plenário

**Referência:**

Processo nº 576/2019

Proposição: Projeto de Lei nº 44/2019

Autoria:

**GILSON GOMES FILHO**

Ementa: DECLARA DE UTILIDADE PÚBLICA A SOCIEDADE CIVIL DE AMPARO À VELHICE "NINHO DE AMOR" E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS.

---

**DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS**

**Fase Atual:** Para Emitir de Parecer em Conjunto

**Ação realizada:** Parecer em Conjunto pela Aprovação

**Descrição:** Após análise, a Comissão de Legislação, Justiça e Redação e a Comissão de Finanças Orçamento e Tomada de Contas, concluíram pela aprovação da proposição, onde encaminhamos o parecer conjunto ao Plenário para as devidas providências.

**Próxima Fase:** Para Incluir na Ordem do Dia

**Gilberto Storch**  
**Assistente Parlamentar**  
**964958**

