



CÂMARA MUNICIPAL DE
LARANJA DA TERRA

Laranja da Terra, 4 de dezembro de 2019.

DE: Plenário
PARA: Comissões Permanentes

Referência:

Processo nº 576/2019

Proposição: Projeto de Lei nº 44/2019

Autoria:

GILSON GOMES FILHO

Ementa: DECLARA DE UTILIDADE PÚBLICA A SOCIEDADE CIVIL DE AMPARO À VELHICE "NINHO DE AMOR" E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS.

DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

Fase Atual: Para Leitura da Proposição

Ação realizada: Leitura Realizada

Descrição: Leitura da proposição realizada, segue para a Comissão para análise e emissão de parecer.

Próxima Fase: Para Emitir de Parecer em Conjunto

Gilberto Storch
Assistente Parlamentar
964958

