



CÂMARA MUNICIPAL DE  
**LARANJA DA TERRA**

N.º do Processo	Nº do Protocolo	Data do Protocolo	Data de Elaboração
<b>314/2023</b>	<b>344/2023</b>	<b>30/10/2023 11:46:10</b>	<b>30/10/2023 11:46:10</b>

Tipo

**PROJETO DE LEI**

Número

**35/2023**

Principal/Acessório

**Principal**

Autoria:

**JEFERSON JASKE (JÉ)**

Ementa:

**INSTITUI A SEMANA MUNICIPAL DA AGRICULTURA FAMILIAR NO MUNICÍPIO DE LARANJA DA TERRA-ES.**

