



CÂMARA MUNICIPAL DE  
**LARANJA DA TERRA**

Laranja da Terra, 06 de novembro de 2023.

**De:** Plenário

**Para:** Comissões Permanentes

**Referência:**

Processo nº 314/2023

Proposição: Projeto de Lei nº 35/2023

**Autoria:** JEFERSON JASKE (JÉ)

**Ementa:** INSTITUI A SEMANA MUNICIPAL DA AGRICULTURA FAMILIAR NO MUNICÍPIO DE LARANJA DA TERRA-ES.

---

**DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS**

**Fase Atual:** Para Leitura da Proposição

**Ação realizada:** Leitura Realizada

**Descrição:**

Leitura da proposição realizada, segue para a Comissão para análise e emissão de parecer.

**Próxima Fase:** Para Emitir de Parecer em Conjunto

**Gilberto Storch**  
**Assistente Parlamentar**  
**964958**



Autenticar documento em <http://www3.cmlaranjadaterra.es.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 310036003900310037003A005400, Documento assinado digitalmente conforme  
MP nº 2.200-2/2001, que institui a Infra-estrutura de Chaves Públicas Brasileira - ICP-Brasil.