



CÂMARA MUNICIPAL DE  
**LARANJA DA TERRA**

Laranja da Terra, 6 de outubro de 2021.

**De:** Assessoria Parlamentar  
**Para:** Assessoria Parlamentar

**Referência:**  
Processo nº 265/2021  
Proposição: Projeto de Lei nº 29/2021

**Autoria:** JACKSON BULERIANM

**Ementa:** INSTITUI O DIA MUNICIPAL DA CAMINHADA DA SAÚDE, A SER REALIZADA EM 12 DE OUTUBRO, E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS.

---

**DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS**

**Fase Atual:** Para Elaboração do Autógrafo

**Ação realizada:** Autógrafo Elaborado

**Descrição:** Autógrafo elaborado, onde segue para encaminhar o ofício.

**Próxima Fase:** Para Encaminhar Ofício

**Gilberto Storch**  
**Assistente Parlamentar**  
**964958**

