



CÂMARA MUNICIPAL DE  
**LARANJA DA TERRA**

Laranja da Terra, 5 de outubro de 2021.

**De:** Plenário

**Para:** Assessoria Parlamentar

**Referência:**

Processo nº 265/2021

Proposição: Projeto de Lei nº 29/2021

**Autoria:** JACKSON BULERIANM

**Ementa:** INSTITUI O DIA MUNICIPAL DA CAMINHADA DA SAÚDE, A SER REALIZADA EM 12 DE OUTUBRO, E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS.

---

**DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS**

**Fase Atual:** Para Única Discussão e Votação

**Ação realizada:** Pela Aprovação da Proposição

**Descrição:** Proposição aprovada, onde segue para a Assessoria Parlamentar para elaboração do Autógrafo.

**Próxima Fase:** Para Elaboração do Autógrafo

**Gilberto Storch**  
**Assistente Parlamentar**  
**964958**

