



CÂMARA MUNICIPAL DE  
**LARANJA DA TERRA**

Laranja da Terra, 20 de setembro de 2021.

**De:** Plenário

**Para:** Comissões Permanentes

**Referência:**

Processo nº 265/2021

Proposição: Projeto de Lei nº 29/2021

**Autoria:** JACKSON BULERIANM

**Ementa:** INSTITUI O DIA MUNICIPAL DA CAMINHADA DA SAÚDE, A SER REALIZADA EM 12 DE OUTUBRO, E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS.

---

**DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS**

**Fase Atual:** Para Leitura da Proposição

**Ação realizada:** Leitura Realizada

**Descrição:** Leitura da proposição realizada, segue para a Comissão para análise e emissão de parecer.

**Próxima Fase:** Para Emitir de Parecer em Conjunto

**Gilberto Storch**  
**Assistente Parlamentar**  
**964958**

