



CÂMARA MUNICIPAL DE **LARANJA DA TERRA**

Laranja da Terra, 20 de agosto de 2025.

De: Assessoria Parlamentar

Para: Assessoria Parlamentar

Referência:

Processo nº 243/2025

Proposição: Projeto de Lei nº 24/2025

Autoria: Poder Executivo

Ementa: ALTERA A LEI MUNICIPAL N.º 836, DE 01 DE NOVEMBRO DE 2017, QUE “INSTITUI, NO MUNICÍPIO DE LARANJA DA TERRA, O DIA MUNICIPAL DA CULTURA POMERANA”. (Pommer BroudFest)

DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

Fase Atual: Para Encaminhar Ofício

Ação realizada: Ofício Encaminhado

Descrição:

Ofício encaminhado, segue para arquivar.

Próxima Fase: Arquivado

Gilberto Storch
Assistente Parlamentar



Autenticar documento em <http://www3.cmlaranjadaterra.es.gov.br/autenticidade>
com o identificador 320031003100330035003A005400, Documento assinado digitalmente conforme
MP nº 2.200-2/2001, que institui a Infra-estrutura de Chaves Públicas Brasileira - ICP-Brasil.