



CÂMARA MUNICIPAL DE  
**LARANJA DA TERRA**

Laranja da Terra, 17 de agosto de 2021.

**De:** Plenário  
**Para:** Plenário

**Referência:**  
Processo nº 235/2021  
Proposição: Projeto de Lei nº 21/2021

**Autoria:** JACKSON BULERIANM

**Ementa:** INSTITUI O “PROGRAMA MUNICIPAL QUINTA DO LAZER” E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS.

---

**DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS**

**Fase Atual:** Para Discussão e Votação do Parecer

**Ação realizada:** Pela Aprovação do Parecer

**Próxima Fase:** Para Única Discussão e Votação

**Gilberto Storch**  
**Assistente Parlamentar**  
**964958**

