



**PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJA DA TERRA**  
**ESTADO DO ESPÍRITO SANTO**  
**GABINETE DO PREFEITO**

**LEI Nº 1.140, DE 3 DE JULHO DE 2025**

AUTORIZA O EXECUTIVO MUNICIPAL A FIRMAR PARCERIA COM A ASSOCIAÇÃO DE PROTEÇÃO E VALORIZAÇÃO DA VIDA ANIMAL – PATINHAS DA TERRA, E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS.

**O PREFEITO MUNICIPAL DE LARANJA DA TERRA, ESTADO DO ESPÍRITO SANTO**, no uso de suas atribuições legais, faz saber que a Câmara de Vereadores aprovou e eu sanciono a seguinte Lei:

**Art. 1º** Fica o Executivo Municipal autorizado a firmar parceria com a Associação de Proteção e Valorização da Vida Animal – Patinhas da Terra, inscrita no CNPJ nº 49.993.999/0001-06, com sede na localidade de Lot. João Seibel, s/n, Mata do Campo – Picadão, Laranja da Terra/ES, CEP 29.615-000.

**Parágrafo único** O valor da parceria autorizada é o repasse de R\$23.500,00 (vinte e três mil e quinhentos reais), conforme consta no plano de trabalho.

**Art. 2º** - As despesas decorrentes desta Lei correrão da dotação orçamentária municipal.

**Art. 3º** - Esta Lei entra em vigor na data de sua publicação, revogadas as disposições em contrário.

REGISTRE-SE, PUBLIQUE-SE, CUMPRA-SE.

Laranja da Terra, 3 de julho de 2025

**JOADIR LOURENÇO MARQUES**  
**PREFEITO MUNICIPAL**

