



CÂMARA MUNICIPAL DE LARANJA DA TERRA

**ESTADO DO ESPÍRITO SANTO
PODER LEGISLATIVO**

CERTIDÃO DE ENTREGA

A Câmara Municipal de Laranja da Terra vem através deste CONFIRMAR a entrega da MOÇÃO DE APLAUSOS Nº 43/2025 que DISPÕE SOBRE A PROMOÇÃO DE MOÇÃO DE APLAUSOS AO PROF. LINDONÔ JANN.

A referida homenagem ocorreu na Sessão Ordinária do dia 01/12/2025.

Atenciosamente,

SERVIDOR
Secretaria Geral

