



CÂMARA MUNICIPAL DE
LARANJA DA TERRA

Laranja da Terra, 30 de agosto de 2019.

DE: Assessoria Parlamentar
PARA: Assessoria Parlamentar

Referência:

Processo nº 435/2019

Proposição: Moção nº 3/2019

Autoria:

JACKSON BULERIANM

Ementa: DISPÕE SOBRE A PROMOÇÃO DE MOÇÃO DE APLAUSOS A LOJA MAÇÔNICA SÃO JOÃO DE LARANJA DA TERRA Nº 106.

DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

Fase Atual: Para Encaminhar Ofício

Ação realizada: Ofício Encaminhado

Descrição: Ofício encaminhado, segue para arquivar.

Próxima Fase: Arquivado

Gilberto Storch
Assistente Parlamentar
964958