



CÂMARA MUNICIPAL DE LARANJA DA TERRA

ESTADO DO ESPÍRITO SANTO  
PODER LEGISLATIVO

**OFÍCIO – Nº 74/2019.**

Laranja da Terra/ES, 30 de AGOSTO de 2019.

**Assunto: ENCAMINHA MOÇÃO DE APLAUSOS**

A LOJA MAÇÔNICA SÃO JOÃO DE LARANJA DA TERRA Nº 106,

Venho através deste, encaminhar a V. Excelência, MOÇÃO DE APLAUSOS Nº 03/2019 – QUE DISPÕE SOBRE A PROMOÇÃO DE APLAUSOS A LOJA MAÇÔNICA SÃO JOÃO DE LARANJA DA TERRA Nº 106.

Atenciosamente,

---

Weltersson José Mercandele  
*Presidente*