



CÂMARA MUNICIPAL DE  
**LARANJA DA TERRA**

Laranja da Terra, 29 de agosto de 2019.

DE: Plenário  
PARA: Assessoria Parlamentar

**Referência:**

Processo nº 435/2019  
Proposição: Moção nº 3/2019

Autoria:

**JACKSON BULERIANM**

Ementa: DISPÕE SOBRE A PROMOÇÃO DE MOÇÃO DE APLAUSOS A LOJA MAÇÔNICA SÃO JOÃO DE LARANJA DA TERRA Nº 106.

---

**DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS**

**Fase Atual:** Para Leitura da Proposição

**Ação realizada:** Leitura Realizada

**Descrição:** Leitura da proposição realizada, segue para a Assessoria Parlamentar para as devidas providências.

**Próxima Fase:** Para Encaminhar Ofício

**Gilberto Storch**  
**Assistente Parlamentar**  
**964958**