



CÂMARA MUNICIPAL DE LARANJA DA TERRA

ESTADO DO ESPÍRITO SANTO
PODER LEGISLATIVO

CERTIDÃO DE ENTREGA

A Câmara Municipal de Laranja da Terra vem através deste CONFIRMAR a entrega da MOÇÃO DE APLAUSOS Nº 31/2025 que [DISPÕE SOBRE A PROMOÇÃO DE MOÇÃO DE APLAUSOS A ANAIR GOMES ROCHA ABEL, JORDÂNIA AHNERT E BRUNO LOTERO DE JESUS.](#)

A referida homenagem ocorreu na Sessão Ordinária do dia 15/12/2025.

Atenciosamente,

Rodrigo Crauzer
Secretário Geral

