



CÂMARA MUNICIPAL DE LARANJA DA TERRA

ESTADO DO ESPÍRITO SANTO
PODER LEGISLATIVO

MOÇÃO DE APLAUSOS Nº 31/2025

DISPÕE SOBRE A PROMOÇÃO DE MOÇÃO DE APLAUSOS
a **ANAIR GOMES ROCHA ABEL,**
JORDÂNIA AHNERT e **BRUNO LOTERO**
DE JESUS.

A CÂMARA MUNICIPAL DE LARANJA DA TERRA, por meio dos seus vereadores, outorga **MOÇÃO DE APLAUSOS** a **ANAIR GOMES ROCHA ABEL, JORDÂNIA AHNERT** e **BRUNO LOTERO DE JESUS** – professores da *Escola Estadual de Ensino Fundamental e Médio Luiz Jouffroy* e coordenadores da equipe “The Órion” composta por alunos da 3ª série do Ensino Médio, pela participação na Grande Final da Olimpíada Nacional em História do Brasil que aconteceu nos dias 30 e 31 de agosto de 2025 em Campinas São Paulo, onde conquistaram medalha de ouro.

REGISTRE-SE, PUBLIQUE-SE E CUMPRA-SE.
Sala das Sessões, Laranja da Terra/ES, 1º de setembro de 2025.

Jackson Bulerianm
Vereador Proponente

