



CÂMARA MUNICIPAL DE LARANJA DA TERRA

ESTADO DO ESPÍRITO SANTO
PODER LEGISLATIVO

CERTIDÃO DE ENTREGA

A Câmara Municipal de Laranja da Terra vem através deste CONFIRMAR a entrega da MOÇÃO DE APLAUSOS Nº 21/2025 que DISPÕE SOBRE A PROMOÇÃO DE MOÇÃO DE APLAUSOS AO SR. CÉSAR AUGUSTO SALINO AHNERT.

A referida homenagem ocorreu na Sessão Ordinária do dia 01/09/2025.

Atenciosamente,

Rodrigo Crauzer
Secretário Geral

