



CÂMARA MUNICIPAL DE LARANJA DA TERRA

ESTADO DO ESPÍRITO SANTO
PODER LEGISLATIVO

MOÇÃO DE APLAUSOS Nº 21/2025

DISPÕE SOBRE A PROMOÇÃO DE MOÇÃO DE APLAUSOS
ao Sr. CÉSAR AUGUSTO SALINO AHNERT.

A CÂMARA MUNICIPAL DE LARANJA DA TERRA, por meio dos seus vereadores, outorga **MOÇÃO DE APLAUSOS** ao Sr. **CÉSAR AUGUSTO SALINO AHNERT**, por sua importante participação nesses 10 anos de fundação da Loja Maçônica em Laranja da Terra e seus relevantes serviços prestados ao município de Laranja da Terra.

REGISTRE-SE, PUBLIQUE-SE E CUMPRA-SE.
Sala das Sessões, Laranja da Terra/ES, 1º de agosto de 2025.

Jackson Bulerianm
Vereador Proponente

