



CÂMARA MUNICIPAL DE LARANJA DA TERRA
ESTADO DO ESPÍRITO SANTO
PODER LEGISLATIVO

OFÍCIO - Nº 129/2022.

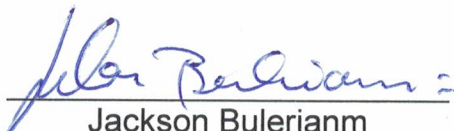
Laranja da Terra/ES, 26 de OUTUBRO de 2022.

Assunto: ENTREGA DE HOMENAGEM

A Câmara Municipal de Laranja da Terra vem através deste CONFIRMAR a entrega da MOÇÃO DE APLAUSOS Nº 12/2022 a “CETAF - CENTRO DE EDUCAÇÃO TÉCNICA E AMBIENTAL FÉ E ALEGRIA”.

A referida homenagem ocorreu na Sessão Solene do dia 24/10/2022.

Atenciosamente,


Jackson Bulerianm
Presidente

