



## Câmara Municipal de Laranja da Terra

Estado do Espírito Santo  
PODER LEGISLATIVO

### **INDICAÇÃO - Nº 450/2019.**

#### **RETIRADA DE ÁRVORE.**

**SÉRGIO SEIBEL**, vereador deste município, **INDICA** à secretaria de obras e defesa civil a verificar uma árvore que está inclinada para dentro da Rodovia sentido Laranja da Terra-Itarana, na mata do Jonas Seibel.

**INDICA** na forma regimental ao Excelentíssimo Prefeito Municipal, para tomar as devidas providências.

Atenciosamente,

23 de DEZEMBRO de 2019.

---

Sérgio Seibel  
*Vereador*