



CÂMARA MUNICIPAL DE
LARANJA DA TERRA

Laranja da Terra, 4 de agosto de 2021.

De: Assessoria Parlamentar
Para: Assessoria Parlamentar

Referência:
Processo nº 236/2021
Proposição: Indicação nº 193/2021

Autoria: VALÉRIO DEMONÉR

Ementa: CRIAÇÃO DE MERCADO MUNICIPAL.

DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

Fase Atual: Para Encaminhar Ofício

Ação realizada: Ofício Encaminhado

Descrição: Ofício encaminhado, segue para arquivar.

Próxima Fase: Arquivado

Gilberto Storch
Assistente Parlamentar
964958

