



CÂMARA MUNICIPAL DE  
**LARANJA DA TERRA**

Laranja da Terra, 3 de agosto de 2021.

**De:** Plenário

**Para:** Assessoria Parlamentar

**Referência:**

Processo nº 236/2021

Proposição: Indicação nº 193/2021

**Autoria:** VALÉRIO DEMONÉR

**Ementa:** CRIAÇÃO DE MERCADO MUNICIPAL.

---

**DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS**

**Fase Atual:** Para Leitura da Proposição

**Ação realizada:** Leitura Realizada

**Descrição:** Leitura da proposição realizada, segue para a Assessoria Parlamentar para as devidas providências.

**Próxima Fase:** Para Encaminhar Ofício

**Gilberto Storch**  
**Assistente Parlamentar**  
**964958**

