



CÂMARA MUNICIPAL DE
LARANJA DA TERRA

Laranja da Terra, 3 de agosto de 2021.

De: Plenário
Para: Plenário

Referência:
Processo nº 236/2021
Proposição: Indicação nº 193/2021

Autoria: VALÉRIO DEMONÉR

Ementa: CRIAÇÃO DE MERCADO MUNICIPAL.

DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

Fase Atual: Para Incluir no Expediente do Dia

Ação realizada: Incluído no Expediente do Dia

Descrição: Proposição incluída no expediente do dia, segue para leitura.

Próxima Fase: Para Leitura da Proposição

Gilberto Storch
Assistente Parlamentar
964958

