



CÂMARA MUNICIPAL DE
LARANJA DA TERRA

Laranja da Terra, 3 de agosto de 2021.

De: Gabinete da Presidência

Para: Plenário

Referência:

Processo nº 236/2021

Proposição: Indicação nº 193/2021

Autoria: VALÉRIO DEMONÉR

Ementa: CRIAÇÃO DE MERCADO MUNICIPAL.

DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

Fase Atual: Para Ciência e Providências

Ação realizada: Dado Ciência e Providência

Descrição: Ciente da presente proposição, onde encaminho para o Plenário para incluir no Expediente do Dia.

Próxima Fase: Para Incluir no Expediente do Dia

Gilberto Storch
Assistente Parlamentar
964958

