



CÂMARA MUNICIPAL DE
LARANJA DA TERRA

Laranja da Terra, 3 de agosto de 2020.

De: Assessoria Parlamentar
Para: Assessoria Parlamentar

Referência:
Processo nº 225/2020
Proposição: Indicação nº 167/2020

Autoria: SÉRGIO SEIBEL

Ementa: RETIRADA DE MONTE DE TERRA.

DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

Fase Atual: Para Encaminhar Ofício

Ação realizada: Ofício Encaminhado

Descrição: Ofício encaminhado, segue para arquivar.

Próxima Fase: Arquivado

Gilberto Storch
Assistente Parlamentar
964958

